El constructor declara bajo su exclusiva responsabilidad que los electrocompresores de aire descritos en este manual están conformes a las prescripciones de seguridad de las directivas: **98/37/CE**
72/23/CEE (modificada e integrada por la: **93/68/CEE)**
89/336/CEE (modificada e integrada por las: **92/31/CEE - 93/68/CEE - 93/97/CEE)**
87/404/CEE (modificada e integrada por las: **90/488/CEE - 93/68/CEE)**
(en conformidad con las normas armonizadas: **EN1012-1/96, EN60204-1/97, EN50081-1/92, EN50082-2/95, EN50082-2/95).**

1.1 Importancia del manual

- Este manual tiene que considerarse una parte integrante de la máquina y por lo tanto tienen que conservarse juntos. En caso de venta del compresor, es importante que se entregue el manual al nuevo propietario.
- Conservar el manual en un sitio adecuado y con precaución para que no se deteriore.
- Leer con atención el presente manual para comprender su contenido antes de poner en funcionamiento la máquina y consultarlo cada vez que surjan dudas relativas al funcionamiento.
- El manual contiene informaciones importantes sobre la seguridad; estas informaciones describen la manera para realizar operaciones concretas que, si no se efectúan, podrían causar daños a las personas y a la máquina misma. Además, pueden encontrar informaciones útiles que les facilitarán el uso y el mantenimiento.
- La lista de las piezas de repuesto no forma parte integrante de este manual porque se entrega sólo a los distribuidores autorizados.
- Si se pierde el manual pedir un duplicado directamente al constructor.

1.2 Simbología

Para resaltar algunas informaciones de especial importancia se han utilizado símbolos. Dichos símbolos no eximen de una atenta lectura.

Atención - Refiere a las normas de precaución que hay que respetar para garantizar la seguridad del operador y de las personas presentes en el área de trabajo o del compresor mismo.

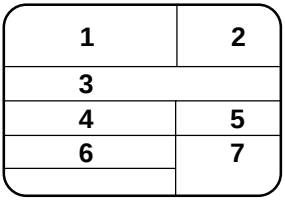
Personal especializado - Símbolo que identifica las operaciones que puede realizar sólo el personal especializado.

Máquina parada - Cualquiera operación evidenciada con este símbolo, debe ser rigurosamente efectuada con la máquina parada.

Desconectar la tensión - Antes de una intervención sobre la máquina es obligatorio desactivar la alimentación eléctrica de la máquina en cuestión.

N.B. Cuando uno o mas símbolos se encuentran al comienzo de la página, significa que se refieren al párrafo entero.

1.3 Identificación del producto



El producto comprado por Uds. e identificado por la etiqueta CE que se encuentra tanto en la cubierta como en el compresor mismo, y en la que se reportan los siguientes datos:

1) datos fabricante

2) marca CE - año de construcción

3) TYPE = denominación del compresor, CODE = código del compresor, SERIAL N. = n° de serie del compresor (que hay que indicar siempre en caso de solicitud de asistencia)

4) aire desde el compresor medida en (l/mín) y (cfm)

5) presión máxima de trabajo (bar y PSI) - ruido del compresor dB(A)

6) datos eléctricos: tensión de alimentación (V/ph), frecuencia (Hz), absorción (A) - potencia (HP y kW), revoluciones por minuto (Rpm).

7) Otras eventuales homologaciones.

1.4 Descripción del compresor

• Los compresores MEDICAIR forman parte de la serie OILLESS, estas máquinas no precisan la utilización de ningún tipo de lubrificante. Este sistema no solo facilita el empleo de la máquina sino que además disminuye y simplifica las operaciones de normal mantenimiento. Además, gracias a esta característica es posible posicionar el compresor en superficies inclinadas sin perjudicar el buen funcionamiento, inconveniente que en cambio sucede con las máquinas lubricadas.

La gama de los modelos incluye versiones con secador y con cabina insonorizada.

• Las piezas fundamentales del compresor por Uds. elegido se encuentran consultando la ficha informativa adjunta a este manual. Esta ficha indica también las dimensiones máximas de espacio ocupado por el compresor, así como la identificación de las piezas de repuesto y/o de consumo.

1.5 Garantía

• Este producto se entrega ya sometido a control final y está garantizado por 12 meses a partir de la fecha de entrega

• Esta garantía se aplica exclusivamente al comprador que observe las normas contractuales, administrativas y si la instalación y la sucesiva utilización se efectúan en la observancia de las instrucciones contenidas en el presente manual.

• En base a esta garantía, la Empresa constructora se compromete a reparar o sustituir gratuitamente las piezas desgastadas o que resulten originariamente defectuosas. Juicio inapelable se considerará exclusivamente el de nuestros técnicos de la “Asistencia Autorizada”.

• La mano de obra está excluida de las cláusulas de la presente garantía y, por lo tanto, se procederá al correspondiente cargo.

• La garantía excluye cualquier responsabilidad por daños directos o indirectos, a personas y cosas, derivados de un uso o mantenimiento inadecuado del producto y se limita sólo a defectos de fabricación o trabajo.

• Se excluyen de la garantía todas las piezas que puedan desgastarse por el uso.

• Se excluyen de la garantía y por lo tanto correrán a cargo del cliente, los gastos de transporte, visita al cliente, desmontaje y montaje debidos a la intervención de un técnico nuestro, siempre que los defectos no sean debidos a un error de fabricación.

2.1 Características Principales

Entre las más importantes podemos mencionar:
protección interior del depósito con pintura anti-oxidante,
segmentos internos construidos con material especial anti-fricción,
pistón en aluminio recubierto con material especial anti-fricción,
secador a absorción con ciclo automático de limpieza y filtro PF,
carenado ergonómico con empuñadura/manilla antischock,
presóstato-telepresóstato con interruptor de arranque/stop integrado,
válvulas de retención y de seguridad,
salvamotor térmico y ventilador de enfriamiento,
grifo descarga condensado,
motores mono y trifásicos de 230 y 400 V.

2.2 Datos técnicos

Véase los datos de la placa CE, siguiendo la leyenda al § 1.3.

2.3 Dispositivos de seguridad

- Presóstato de funcionamiento **(fig. 5)**: regula la presión de STOP y de START.
- **Válvula de seguridad**: en caso de anomalías de funcionamiento se abre si se supera el valor de seguridad.

- Los compresores con motor eléctrico monofásico han sido equipados con un dispositivo de seguridad y protección del motor denominado **Protector del motor (fig. 6)**. Este dispositivo se activa cuando el motor se recalienta a causa de una anomalía de funcionamiento. En este caso, el protector del motor se activa automáticamente interrumpiendo la alimentación eléctrica e impidiendo que el motor se queme. Se aconseja esperar algunos minutos (aproximadamente 5) antes del rearme manual con consiguiente arranque del motor.

Si al accionar nuevamente la máquina el dispositivo interviene otra vez, se aconseja posicionar el interruptor en la posición **(0)** e interrumpir la alimentación eléctrica, luego dirigirse a un centro de asistencia autorizado.

Los compresores con motor eléctrico trifásico están dotados con **telepresóstato (Fig.5)**, en estas circunstancias el protector motor en el telepresóstato que interviene como protección del motor, y en caso de sobrecarga para el compresor, haciendo que automáticamente se dispare el interruptor de arranque en la posición **(0)**. En este caso, hay que interrumpir la alimentación eléctrica y restablecer manualmente el relé térmico en la caja eléctrica **(Fig.6A)**.

Si al accionar nuevamente la máquina el dispositivo interviene otra vez, se aconseja interrumpir la alimentación eléctrica, luego dirigirse a un centro de asistencia autorizado para que comprueben el calibrado del relé y eventualmente lo modifiquen.

- **Electroválvula descarga:** cuando se interrumpe la alimentación, la válvula se abre y descarga el aire restante en la culata del grupo compresor y en el tubo de envío.

2.4 Suministro de serie (Fig. 3)

En dotación a Vuestro compresor encontrarán los siguientes accesorios:
a. Manual de uso y mantenimiento + ficha producto,
b. Elementos anti-vibrantes.

3.1 Informaciones generales

• Estos compresores han sido proyectados y realizados para ser empleados exclusivamente come fuente de aire comprimido en el pleno respeto de las advertencias descritas en los párrafos siguientes.

• Al compresor se pueden acoplar una amplia gama de accesorios neumáticos, para una correcta utilización es necesario leer con atención las instrucciones en los respectivos manuales.

• Leer siempre con mucha atención el Manual de uso y mantenimiento antes de realizar cualquier operación con el compresor.

• La máquina se ha proyectado, realizado y protegido para las funciones que especificamos a continuación. No se admite un uso diferente. En caso de utilización inapropiada o no conforme con las instrucciones para el uso, descritas en este manual, la casa Constuctora se exime de toda responsabilidad.

• Antes de cada intervención de mantenimiento hay que apagar el compresor mediante el interruptor e interrumpir la alimentación eléctrica por el interruptor de pared (si está previsto).

3.2 Que es lo que hay que hacer:

Comprobar que la tensión de red corresponda a la indicada en la placa CE.

Comprender cómo se debe detener el compresor de repente y cómo se usan todos sus mandos.

Antes de cada intervención hay que vaciar el depósito del compresor y quitar la corriente para prevenir eventuales puestas en marcha accidentales.

Después de las operaciones de mantenimiento se aconseja controlar si todos los componentes han sido remontados correctamente.

Mantener lejos del área de funcionamiento a los niños y a los animales con el fin de evitar lesiones causadas por un accesorio conectado al compresor.

Leer con atención las instrucciones correspondientes al accesorio especial instalado.

Proveer a la protección contra los contactos indirectos a través de la interrupción automática de la alimentación, teniendo en cuenta que el compresor es de clase I y está provisto de conexión a la instalación de tierra.

3.3 Que es lo que no hay que hacer:

No tocar la culata de los cilindros, las aletas de refrigeración y el tubo de alimentación alcanzan temperaturas elevadas durante el funcionamiento y las mantienen durante un cierto tiempo después de la detención.

No colocar objetos inflamables, ni objetos de nylon y tela en proximidad o encima del compresor.

No trasladar el compresor con el depósito bajo presión.

No utilizar el compresor si el cable de alimentación no está en buenas condiciones o si hay una conexión precaria.

No utilizar el compresor en atmósferas potencialmente explosivas o cerca de llamas libres.

No utilizar el compresor en zonas húmedas o con mucho polvo.

No dirigir nunca el chorro de aire comprimido hacia personas o animales.

No permitir que ninguna persona que desconoce las instrucciones haga funcionar el compresor.

No hay que golpear los ventiladores con objetos contundentes o metálicos ya que se podrían romper imprevistamente durante el funcionamiento.

No hacer funcionar el compresor sin el filtro del aire.

No manumitir la válvula de seguridad y regulación.

4.1 Desembalaje y manipulación (Fig. 1)

Prestar atención al juego de accesorios que hay en el embalaje y controlar la perfecta integridad de la máquina.

La máquina se entrega al cliente fijada en una paleta de madera y protegida en la parte superior con un embalaje de cartón.

Proteger las manos con guantes, cortar con las tijeras los flejes exteriores y quitar el cartón por la parte superior, luego destornillar las tuercas de sujeción compresor.

Cuidado: en las versiones provistas de secador el mayor peso concentrado en la parte posterior tiende a hacer inclinar el compresor. Equilibrar la carga antes de elevarlo.

- Máquinas con **depósito hasta 24 litros**: aferrar el compresor agarrándolo por las manijas y, con la ayuda de otra persona, levantarlo.
- Máquinas con **depósito superior a 24 litros**: Levantar el compresor utilizando la carretilla de horquillas de capacidad adecuada (véase ficha informativa) , introduciendo las horquillas en el interior de los pies de sostén del deposito y colocando, perpendicularmente, una estaca de madera para impedir que el compresor se mueva durante la elevación.

Montar los anti-vibrantes **(Fig. 2)**.

Cómo eliminar el embalaje

Se aconseja colocar el material del embalaje en un sitio apropiado y conservarlo por si hubiera que desplazar el compresor, o por lo menos durante el periodo de garantía. De esta manera, en caso de necesidad será más fácil y seguro enviarlo al centro de asistencia.

A continuación, para eliminar el embalaje hay que entregar dicho material a los órganos encargados o a la empresa especializada en esta operación.

4.2 Colocación

Como anticipado todas las máquinas funcionan correctamente aunque posicionadas en un plano inclinado con pendencia transversal y longitudinal superior a 15°.

Para garantizar una ventilación eficaz los compresores se tienen que instalar o colocar con la **rejilla de aireación a una distancia mínima de 20 cm. desde cualquier objeto** que pueda obstruir el paso del aire originando una consiguiente disminución de la ventilación y de la refrigeración.

El ambiente escogido para la instalación deberá responder a todas las normas de seguridad en vigor en el país de utilización y además hay que respetar con especial atención las siguientes condiciones:

- bajo porcentaje de polvo en el aire
- ventilación y dimensiones del ambiente que permitan, con la máquina en funcionamiento, una temperatura ambiente que no supere los 40°C.

En el caso que esta condición ambiental no resulte posible, aconsejamos instalar uno o más aspiradores para el encanalado del aire caliente en la parte más alta del local.

4.3 Empalme eléctrico

Todos los compresores se entregan al cliente cuando han superado positivamente un período de prueba en nuestra fábrica, por lo tanto al momento de la compra están preparados para la utilización.

El empalme eléctrico es una operación de fundamental importancia, antes de proceder es indispensable controlar que la tensión de red corresponda a la tensión indicada en la placa CE y que el interruptor de puesta en marcha se encuentre en posición **(0)**.

COMPRESORES MONOFÁSICOS: el compresor está equidado con enchufe de tipo Schuko **(Fig.4)**. Si fuera necesario, hacer que cambie el enchufe el personal especializado.

4. INSTALACION

COMPRESORES TRIFÁSICOS: hay que seccionar la línea de alimentación mediante un interruptor magnetotérmico de capacidad adecuada a la potencia instalada **(Fig.4)**. Para este propósito hay que seguir las indicaciones reportadas en la tabla.

Potencia compresor (ver placa CE)	**CV**	**2,5**	**5 (2×2,5CV)**
Corriente absorbida	**A**	12	24
Calibrado relè arranque directo	**A**	15	15+15
Sección mínima cables	**mm²**	2,5	4
Capacidad interruptor de pared	**A**	16	32

5. REGULACIONES

5.1 Tiempos y tipos de funcionamiento

• Ninguna máquina, **excluidos los modelos TANDEM** presenta dificultades en la selección del funcionamiento puesto que han sido equipadas con una sola posibilidad, es decir el tradicional funcionamiento automático regulado por el presóstato /telepresóstato , el cual detiene la máquina al alcanzar la presión máxima y la acciona nuevamente cuando el valor mencionado disminuye de 1,5 bar.

• Para los **modelos TANDEM** es necesario definir previamente el tipo de funcionamiento. Se aconseja consultar a su instalador de confianza según las propias exigencias regulando la cantidad de aire comprimida necesaria para el cumplimiento del trabajo, y los datos del aire que se encuentran en la etiqueta CE.

En estos modelos las dos unidades de bombeo pueden trabajar al mismo tiempo como separadamente, en este caso el tipo de funcionamiento se regula mediante una unidad de control electrónica **(Fig. 7)**.

Las posibles alternativas son las siguientes:

- **Ciclo M1-M2**: funcionamiento alternado de las dos unidades de bombeo.
- **Ciclo M1**: se acciona solo la unidad de bombeo M1.
- **Ciclo M2**: se acciona solo la unidad de bombeo M2.
- **Ciclo M1+M2:** funcionamiento contemporáneo de ambas las unidades.

5.2 Regulación de la presión

Hacer instalar por un técnico especializado un reductor de presión en la línea de distribución de aire comprimido.

Para una correcta utilización, hay que comprobar en el manual de instrucciones el valor óptimo de la presión del accesorio que se empleará.

Mediante el reductor es posible regular la presión del aire en salida según el valor deseado.

Después del uso se aconseja restablecer el valor de la presión a cero. Esta operación se cumple para no deteriorar rápidamente el reductor.

5.3 Instrumentos de mandos y de control

Para individualizar las piezas de la lista, consultar la ficha informativa que se adjunta al manual.

- Presóstato /telepresóstato: controla el arranque y la parada del compresor
- Manómetro presión depósito: indica el valor de presión en el interior del depósito de aire
- Grifo de línea: dispositivo de interceptación y conexión con la línea y/o las herramientas neumáticas.
- Control electrónico (versiones tandem): controla el arranque, el apagado del el compreso además permite la selección del tipo de funcionamiento **(fig.7)**.

START tecla puesta en marcha
STOP tecla de parada
ON led verde=máquina en marcha
OFF led rojo=máquina parada
AIR condición de la instalación
led apagado=presión óptima
led encendido=presión escasa
M1 unidad M1 activa
M2 unidad M2 activa
ESS salida secador activa

M1-M2 funcionamiento alternado de la unidad M1 y M2
M1 funcionamiento solo de la unidad M1
M2 funcionamiento solo de la unidad M2
M1+M2 funcionamiento contemporáneo de ambas las unidades.

5.4 Programación de funcionamiento (sólo para los modelos tandem)

Antes de poner en marcha el compresor hay que regular algunos parámetros.
En la parte posterior de la unidad de mando hay 4 switch **(fig.7a)** cuyas funciones se describen a continuación.

SW1 Posición **ON** - permite nuevamente el arranque automático del el compresor en caso de caída del de la tensión de la red
Posición **OFF** - el arranque se produce únicamente pulsando la tecla START
SW2 Posición **ON** - el compresor vuelve a partir después de 3 minutos de presión escasa
Posición **OFF** - el compresor vuelve a partir después de 1 minutos de presión escasa
SW3 Posición **ON** - parada retrasada. Al pulsar la tecla STOP el compresor se para sólo cuando alcanza la presión de línea. El ciclo de apagado se evidencia por el relampagueo del led rojo OFF. Esta función resulta cómoda cuando se desea evitar que el compresor se ponga en marcha nuevamente con la cabeza bajo presión , cuando alcanza la presión de línea el aire en exceso de hecho se descarga.
Posición **OFF** - Parada instantánea cuando se presiona la tecla STOP.
Se aconseja sólo si la cabeza dispone de una válvula de alivio.
SW4 El switch SW4 cuando se compra se encuentra en la posición OFF.
NO MODIFICAR ESTA PROGRAMACION en ningún caso, si fuese necesario consultar un centro de asistencia autorizado.

6.1 Selección tipo di funcionamiento (modelos tandem) (Fig. 7)

Para la selección del ciclo de funcionamiento apretar la tecla STOP por al menos 4 segundos, los diferentes programas se activarán (señalados por el encendido del relativo led verde) con un intervalo di ½ segundo. Localizado el programa deseado soltar el pulsador STOP. El programa seleccionado quedará en la memoria incluso cuando termina la alimentación.

- **Ciclo M1-M2**: funcionamiento alternado de las dos unidades de bombeo.

La función SW2 está activa sólo cuando se selecciona este tipo de funcionamiento, sobre la base de sus consumos de aire regular por lo tanto, el switch en la posición ON (bajos consumos) o en OFF (altos consumos). Cuando se alcanza la presión de línea ambas unidades de bombeo se detendrán para reanudar el ciclo normal cuando vuelve a bajar la presión.

- **Ciclo M1**: se acciona solo la unidad de bombeo M1.
- **Ciclo M2**: se acciona solo la unidad de bombeo M2.

N.B. Si se utiliza una sola unidad de bombeo una por una se aconseja no utilizar siempre la misma sino repartir el empleo entre las dos en forma equivalente. En esta forma el utilizador podrá despreocuparse y se evitará el excesivo desgaste de una de las dos unidades.

- **Ciclo M1+M2:** funcionamiento contemporáneo de ambas las unidades.

La primera unidad M1 arranca y después de unos 10 segundos se acciona la segunda unidad M2, alcanzada la presión de línea ambas unidades se detendrán para reanudar después el ciclo normal cuando vuelve a bajar la presión.

N.B. Es importante recordar que el funcionamiento de ambas unidades a la vez, si no existe la efectiva necesidad de grandes cantidades de aire comprimida, puede resultar costoso puesto que el accionamiento simultáneo causa un consumo eléctrico bastante elevado.

Para elegir el ciclo de funcionamiento más apropiado, se aconseja consultar a su instalador de confianza teniendo en cuenta los consumos de Uds. de aire comprimido y los datos del aire se pueden tomar de la ficha CE del compresor.

6.2 Ciclo de funcionamiento

El compresor funciona de manera completamente automática mediante el presóstato, que detiene el motor cuando se alcanza la presión máxima y se pone de nuevo en marcha cuando la presión ha descendido hasta el valor mínimo de calibración.

Para los compresores TANDEM el funcionamiento es automático pero se determina en función de las programaciones elegidas de acuerdo a las exigencias de Uds.

El circuito del aire sigue el esquema: compresor, cambiador de calor con separador de condensado e carga automática, secador de absorción, depósito y filtro.

- Las dos cámaras del secador trabajan en forma alternada **(Fig. 8)**:

a la cámara (1) llega el aire comprimida proveniente del depósito, el pasaje forzado a través de diferentes estratos de alúmina elimina la humedad presente; por lo tanto a la salida el aire estará “seco”. En cambio, un pequeño porcentaje de dicho aire será encanalado hacia la cámara (2) para cumplir la función inversa, es decir absorber la humedad regenerando en esta forma la alúmina. Sucesivamente, la pequeña cantidad de aire utilizada se expulsa a través de la electroválvula a la base del secador, **un soplo de aire de algunos segundos evidencia el correcto funcionamiento.**

6.3 Primera puesta en marcha

- Controlar que el interruptor esté en la posición "0".
- Conectar el enchufe (mod. monofásico) o dar corriente usando el interruptor de pared (mod. trifásico).

Modelos particulares

Poner en marche el compresor posicionando el interruptor del presóstato/telepresóstato en la posición (1) **(fig.5)**.

Modelos tandem

Girar el interruptor a la posición (1) **(fig.7)**.

Pulsando la tecla START se pone en marcha el compresor, el led ON se enciende (luz fija = activación del ciclo de funcionamiento elegido anteriormente, luz intermitente = instalación bajo presión). El presóstato activa la señal AIR que indica la condición de la instalación.

El encendido del led ESS indica que entra en función el secador.

- Al efectuar el primer accionamiento se aconseja dejar los grifos de salida de aire abiertos durante unos 10 minutos, una vez transcurrido este tiempo cerrar los grifos y controlar que el compresor cargue hasta alcanzar la presión máxima indicada en la etiqueta CE, que se lee en el manómetro.

Para detener el compresor hay que apagar siempre con el interruptor colocado en la máquina.

• Para mantener el compresor en buenas condiciones de funcionamiento es necesario realizar algunas operaciones de mantenimiento periódico. Apagar el compresor y descargar el aire del depósito antes de efectuar cualquier operación de mantenimiento.

• Para los **modelos insonorizados** es necesario eliminar el carenado superior para acceder al grupo compresor. Emplear una llave Allen de 6 mm y quitar los 4 tornillos de sujeción carenado.

Al levantar el carenado poner atención para no "arrancar" el cable eléctrico de alimentación del ventilador de enfriamiento.

• Después de las **primeras 50 horas** de trabajo controlar el buen ajuste de todos los tornillos, en especial, los de la cabeza y de la base **(Fig. 9)**.

7.1 Descarga condensado (semanal) (Fig. 10)

Solo para los modelos sin secador y descarga condensado automática.

Colocar un contenedor de recolección debajo del grifo de descarga condensado y abrir el grifo girando en sentido horario.

Los compresores de la serie "OILLESS" son compresores sin lubricantes, por lo tanto la condensado no está absolutamente contaminada y puede por lo tanto ser eliminada en el desagüe.

7.2 Limpieza filtro de aspiración (mensual) (Fig. 11)

Los compresores han sido equipados con uno o dos filtros de aspiración montados al lado de la cabeza del compresor. Para acceder a los mismos es suficiente pulsar manualmente en la tapa o destornillar el tornillo central.

Extraer el elemento filtrante, lavarlo con agua y jabón.

Dejarlo secar completamente antes de proceder al remontaje en su asiento. Cerrar nuevamente el filtro.

Por ningún motivo el compresor tiene que funcionar sin el filtro de aspiración, la entrada de cuerpos extraños o de polvo pueden causar graves daños a los componentes internos.

7.3 Operaciones de mantenimiento sucesivas

• Cada **6 meses o cada 500 horas** de trabajo

Se aconseja limpiar esmeradamente todas las partes con aletas del compresor, esta operación permite el funcionamiento eficaz del sistema de refrigeración y garantiza el buen funcionamiento de la máquina **(Fig. 9).**

• Cada **año o cada 1000 horas** de trabajo

Sustituir el elemento filtrante (mismo procedimiento del párrafo § 7.2).

• Cada **2 años o cada 2000 horas** de trabajo

1) Controlar y limpiar las válvulas de aspiración y de alimentación.

2) Controlar la válvula de retención y eventualmente sustituir el elemento de cierre **D (Fig.12)**.

Al efectuar estas operaciones se aconseja sustituir las relativas juntas.

• **Por lo menos** una vez cada 3 años, es indispensable sustituir la alúmina que se halla en el interior del secador. Este intervalo se calcula sobre la base de un uso medio del compresor (2 horas por día); si el uso de Uds. es mayor hacer que un técnico especializado compruebe el grado de humedad del aire, y si es necesario, sustituir antes la alúmina.

UTILIZAR SIEMPRE PARTES DE RECAMBIO ORIGINALES, LOCALIZABLES EN TODOS LOS CENTROS DE ASISTENCIA AUTORIZADOS, RECAMBIOS NO ORIGINALES **PUEDEN ORIGINAR DAÑOS IRREPARABLES AL COMPRESOR.**

7. MANUTENCION Y ELIMINACION

Resumen operaciones de mantenimiento

	Semanal	Mensual	Cada 6 meses o 500 horas	Cada año o 1000 horas	Cada 2 años o 2000horas	Cada 3 años
Descarga condensado	X					
Limpieza filtro de aspiración		X				
Limpieza partes con aletas			X			
Sustitución elemento filtrante				X		
Control y limpieza válvulas aspiración y alimentación					X	
Control y limpieza válvula de retención					X	
Sustitución alúmina						X

7.4 Eliminación del compresor

En caso de convertir en chatarra el compresor es obligatorio eliminar todos los materiales repetando plenamente las normas vigentes. En todo caso siempre dirigirse a los órganos encargados o a la empresa especializada en esta operación.

8 . BUSQUEDA DE LAS AVERÍAS

Anomalía	Causa	Solución
Pérdida de aire de la válvula del presóstato con el compresor parado.	Válvula de retención defectuosa.	Descargar el aire del depósito, **(Fig.10)**, desmontar el tapón de cierre de la válvula de retención y limpiar el alojamiento y el elemento de retén **(Fig.12)**. Si fuera necesario, sustituir el elemento de retén.
Pérdida de aire prolongada de la válvula del presóstato con compresor en marcha.	Rotura de la válvula de arranque en vacío.	Sustituir la válvula **(Fig. 5)**.
El compresor se detiene y no arranca.	Intervención del protector del motor por recalentamiento del motor.	Desactivar la corriente y presionar el pulsador para restablecer la corriente **(Fig.6/6a)**.
	Bobinado quemado.	Dirigirse al personal especializado.
El compresor se detiene cuando alcanza la presión máxima e interviene la válvula de seguridad.	Funcionamiento irregular o rotura del presóstato.	Dirigirse al personal especializado.
El compresor no carga y se recalienta excesivamente.	Se ha roto la junta de la culata o la válvula.	Detener inmediatamente el compresor y dirigirse al personal especializado.
El compresor hace mucho ruido con golpes rítmicos y metálicos.	Agarrotamiento del casquillo.	Detener inmediatamente el compresor y dirigirse al personal especializado.

9. ACCESORIOS A PEDIDO

Bajo solicitud es posible completar su instalación con los siguientes accesorios:

- **Secador de refrigeración esterior** tipo Artic 134/05: estos secadores están proyectados para eliminar la condensación que se halla en el aire comprimido mediante el enfriamiento. La condensación separada luego se elimina a través una unidad de descarga automática.

- **Secador de absorpción** tipo AF02 (ya montado en Medicair-ES): estos secadores son proyectados para eliminar el condensado que se encuentra en el aire comprimido mediante absorción.

- **Filtros**

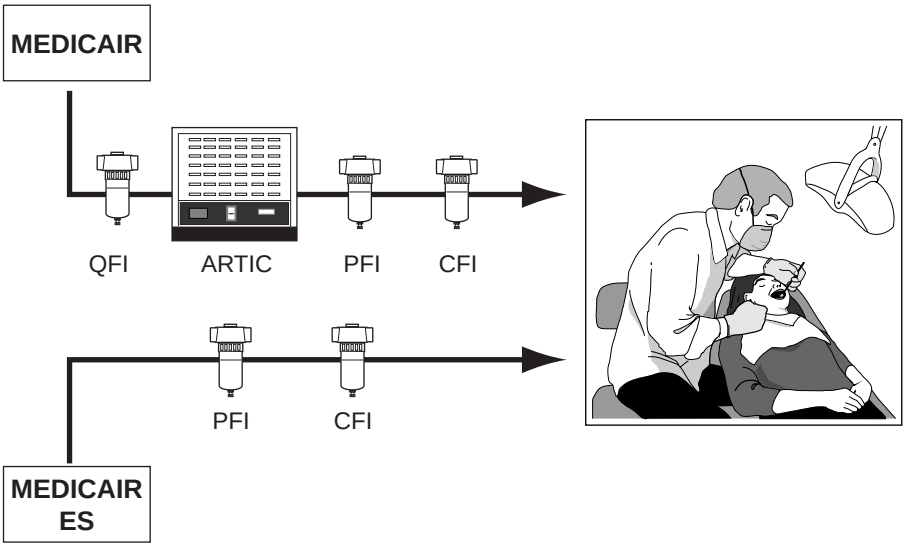
Filtro QFI, prefiltro ceramico, grado de filtración 3 micron. Instalar siempre en la salida del depósito.

Filtro PFI, filtro desaceitador grado de filtración 1 micron. Instalar siempre en la salida del secador o después del filtro QFI.

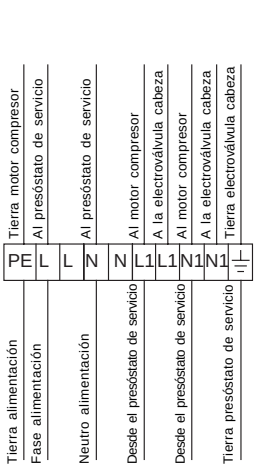
Filtro CFI, filtro de coalescencia grado de filtración 0,01 micron. Vuelve el aire praticamente puro instalar siempre después de los filtros QFI y PFI.

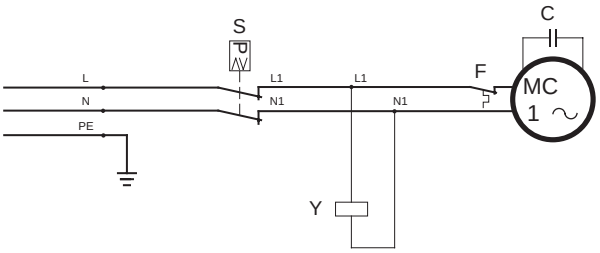
- **Descargadores automáticos de condensado**: ya existen tanto en versión electrónica (desdcarga regulada por un timer) como en versión no electrónica (la descarga se produce cada vez que se para el compresor a través del presóstato).

Para elegir correctamente los accesorios se aconseja consultar nuestro revendedor o bien su electricista instalador de confianza; mayores informaciones se encuentran en el interior del catálogo de los productos.



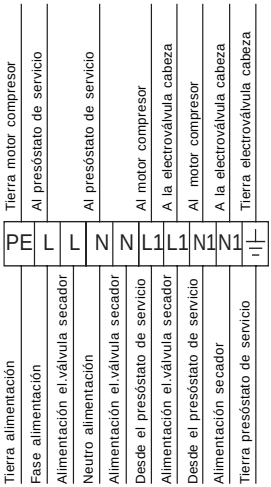
OL 102-24F-0,75M / MK150-24F-1,5M / VKM300-50F-2,5M

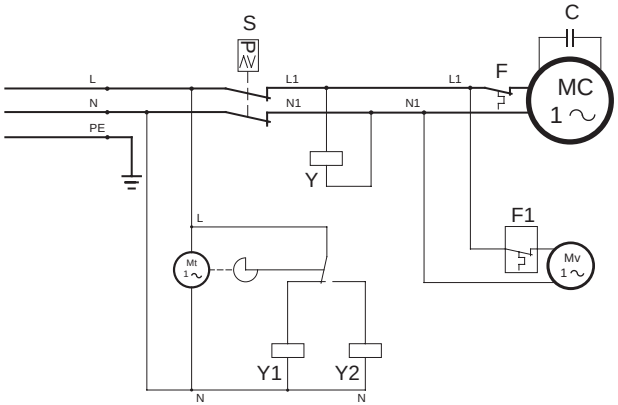




Ref.	Descripción
MC	Motor compresor
S	Presóstato de servicio
Y	Electroválvula cabeza
F	Protector motor compresor
C	Condensador motor compresor

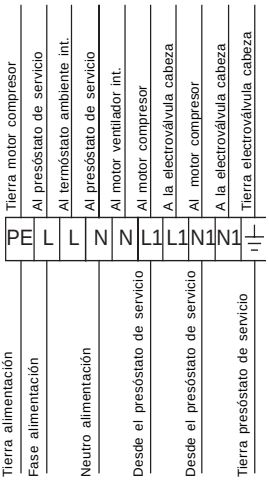
MK150-24F-1,5M ES / VKM300-50F-2,5M ES

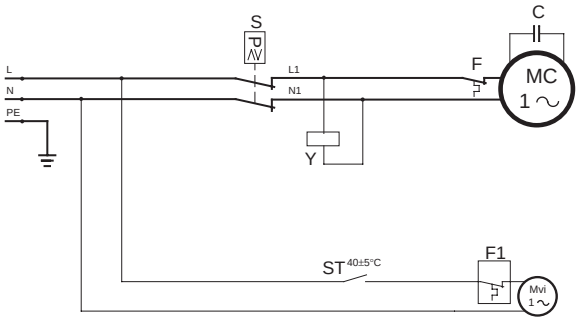




Ref.	Descripción
MC	Motor compresor
Mv	Motor ventilador secador
Mt	Motor temporizador secador
F	Protector motor compresor
F1	Protector motor electroventilador secador
S	Presóstato de servicio
Y	Electroválvula cabeza
Y1-Y2	Electroválvulas secador
C	Condensador motor compresor

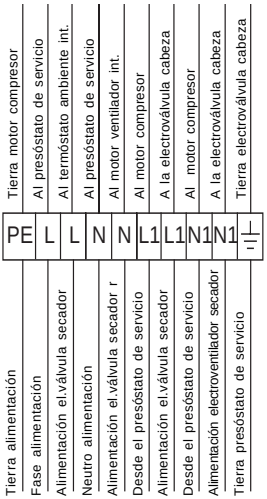
Dr.Sonic OL 102-24F / Dr.Sonic MK150-24F / Dr.Sonic VKM300-50F

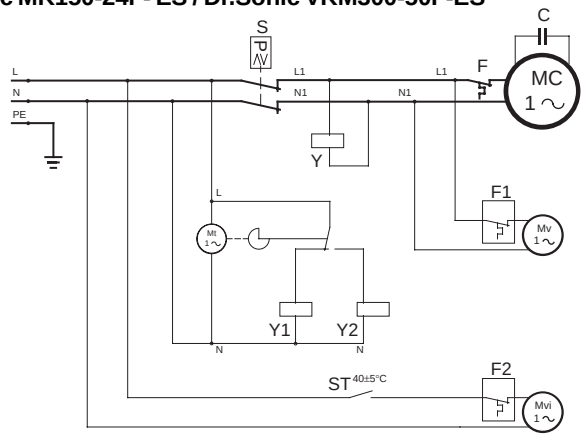




Ref.	Descripción
MC	Motor compresor
Mvi	Motor ventilador interior
F	Protector motor compresor
F1	Protector motor electroventilador secador
ST	Termóstato ambiente interior
S	Presóstato de servicio
Y	Electroválvula cabeza
C	Condensador motor compresor

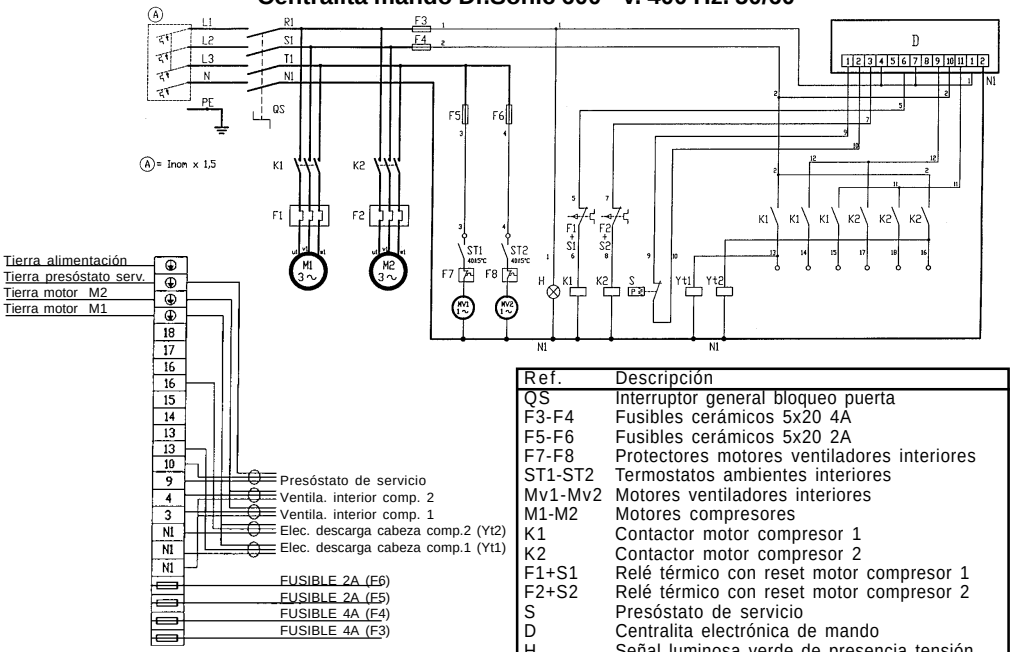
Dr.Sonic MK150-24F- ES / Dr.Sonic VKM300-50F-ES





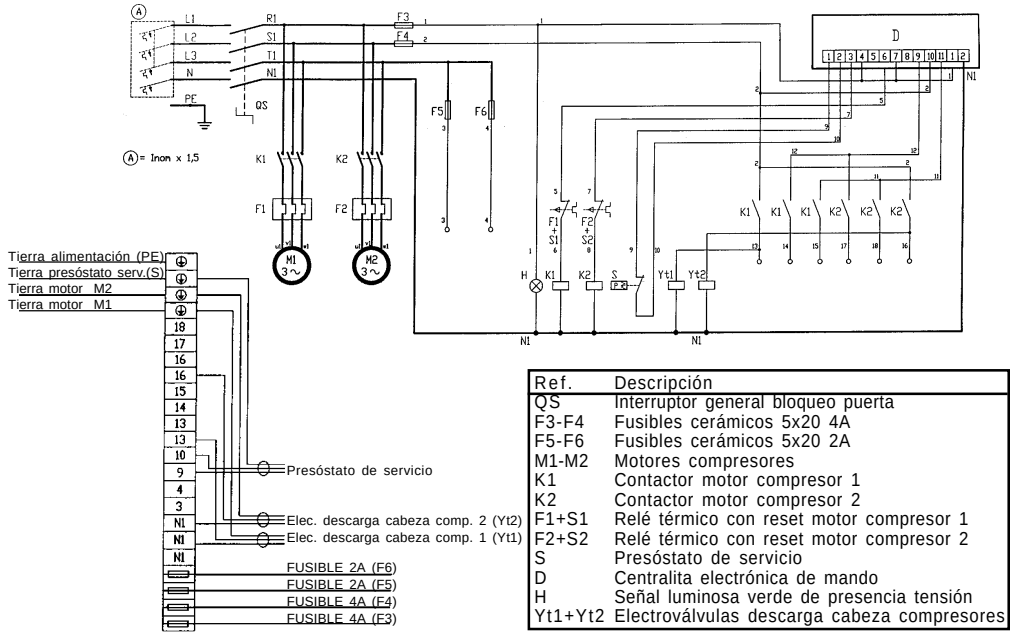
Ref.	Descripción
MC	Motor compresor
Mv	Motor ventilador secador
Mt	Motor temporizador secador
Mvi	Motor ventilador interior
F	Protector motor compresor
F1	Protector motor electroventilador secador
F2	Protector motor ventilador interior
ST	Termóstato ambiente interior
S	Presóstato de servicio
Y	Electroválvula cabeza
Y1-Y2	Electroválvulas secador
C	Condensador motor compresor

Centralita mando Dr.Sonic 600 - V. 400 Hz. 50/60



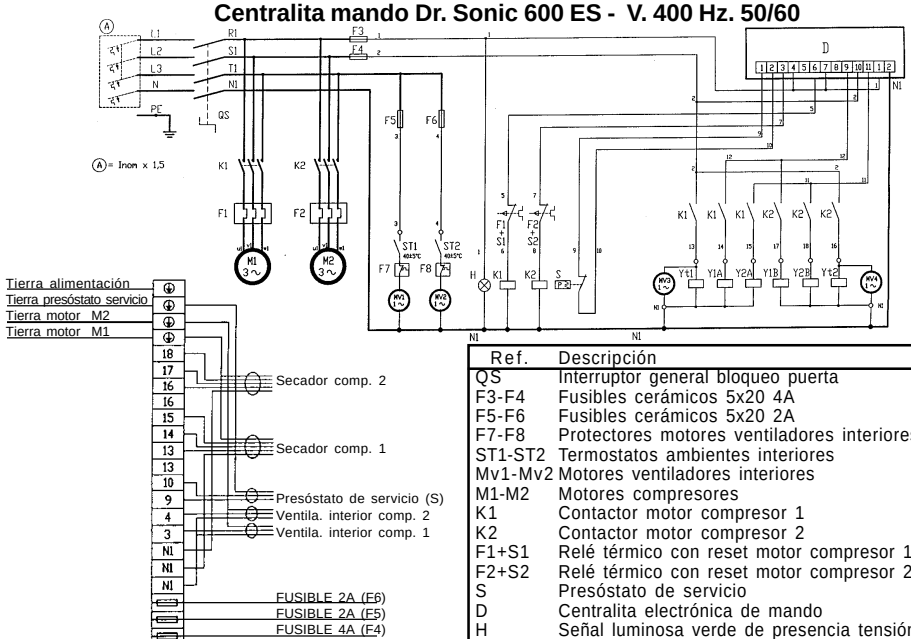
Ref.	Descripción
QS	Interruptor general bloqueo puerta
F3-F4	Fusibles cerámicos 5x20 4A
F5-F6	Fusibles cerámicos 5x20 2A
F7-F8	Protectores motores ventiladores interiores
ST1-ST2	Termostatos ambientes interiores
Mv1-Mv2	Motores ventiladores interiores
M1-M2	Motores compresores
K1	Contactor motor compresor 1
K2	Contactor motor compresor 2
F1+S1	Relé térmico con reset motor compresor 1
F2+S2	Relé térmico con reset motor compresor 2
S	Presóstato de servicio
D	Centralita electrónica de mando
H	Señal luminosa verde de presencia tensión
Yt1+Yt2	Electroválvulas descarga cabeza compresores

Centralita mando Med. 600 - V. 400 Hz. 50/60



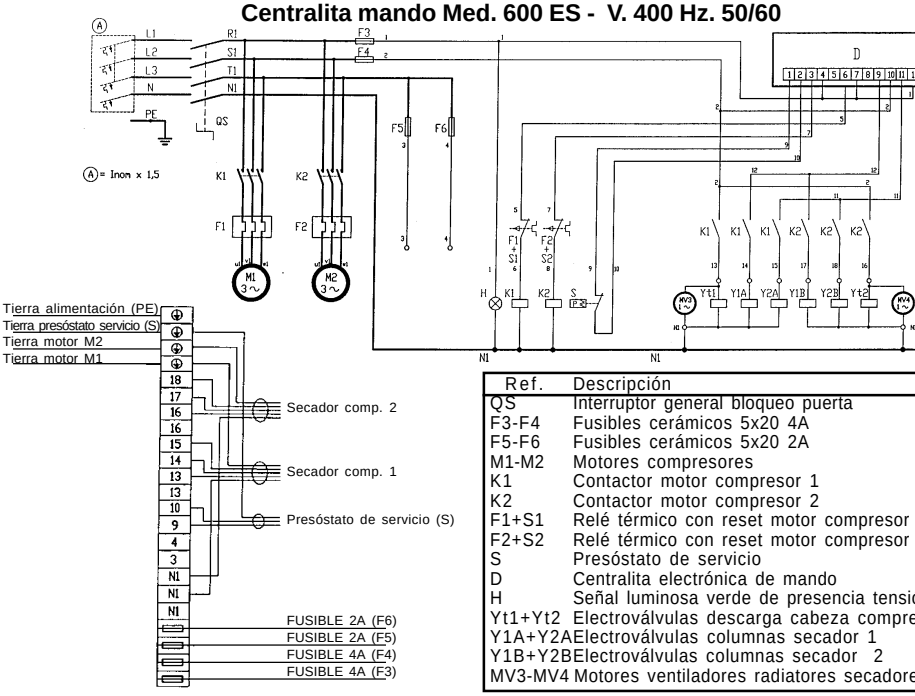
Ref.	Descripción
QS	Interruptor general bloqueo puerta
F3-F4	Fusibles cerámicos 5x20 4A
F5-F6	Fusibles cerámicos 5x20 2A
M1-M2	Motores compresores
K1	Contactor motor compresor 1
K2	Contactor motor compresor 2
F1+S1	Relé térmico con reset motor compresor 1
F2+S2	Relé térmico con reset motor compresor 2
S	Presóstato de servicio
D	Centralita electrónica de mando
H	Señal luminosa verde de presencia tensión
Yt1+Yt2	Electroválvulas descarga cabeza compresores

Centralita mando Dr. Sonic 600 ES - V. 400 Hz. 50/60



Ref.	Descripción
QS	Interruptor general bloqueo puerta
F3-F4	Fusibles cerámicos 5x20 4A
F5-F6	Fusibles cerámicos 5x20 2A
F7-F8	Protectores motores ventiladores interiores
ST1-ST2	Termostatos ambientes interiores
Mv1-Mv2	Motores ventiladores interiores
M1-M2	Motores compresores
K1	Contactor motor compresor 1
K2	Contactor motor compresor 2
F1+S1	Relé térmico con reset motor compresor 1
F2+S2	Relé térmico con reset motor compresor 2
S	Presóstato de servicio
D	Centralita electrónica de mando
H	Señal luminosa verde de presencia tensión
Yt1+Yt2	Electroválvulas descarga cabeza compresores
Y1A+Y2A	Electroválvulas columnas secador 1
Y1B+Y2B	Electroválvulas columnas secador 2
MV3-MV4	Motores ventiladores radiatores secadores

Centralita mando Med. 600 ES - V. 400 Hz. 50/60



Ref.	Descripción
QS	Interruptor general bloqueo puerta
F3-F4	Fusibles cerámicos 5x20 4A
F5-F6	Fusibles cerámicos 5x20 2A
M1-M2	Motores compresores
K1	Contactor motor compresor 1
K2	Contactor motor compresor 2
F1+S1	Relé térmico con reset motor compresor 1
F2+S2	Relé térmico con reset motor compresor 2
S	Presóstato de servicio
D	Centralita electrónica de mando
H	Señal luminosa verde de presencia tensión
Yt1+Yt2	Electroválvulas descarga cabeza compresores
Y1A+Y2A	Electroválvulas columnas secador 1
Y1B+Y2B	Electroválvulas columnas secador 2
MV3-MV4	Motores ventiladores radiatores secadores